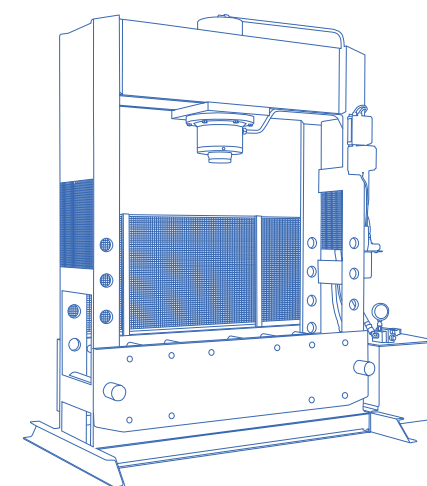




PRESSE IDRAULICHE

HYDRAULIC PRESSES
PRESSES HYDRAULIQUES
HYDRAULISCHE PRESSEN

Made in Italy 

**6•10
TON**



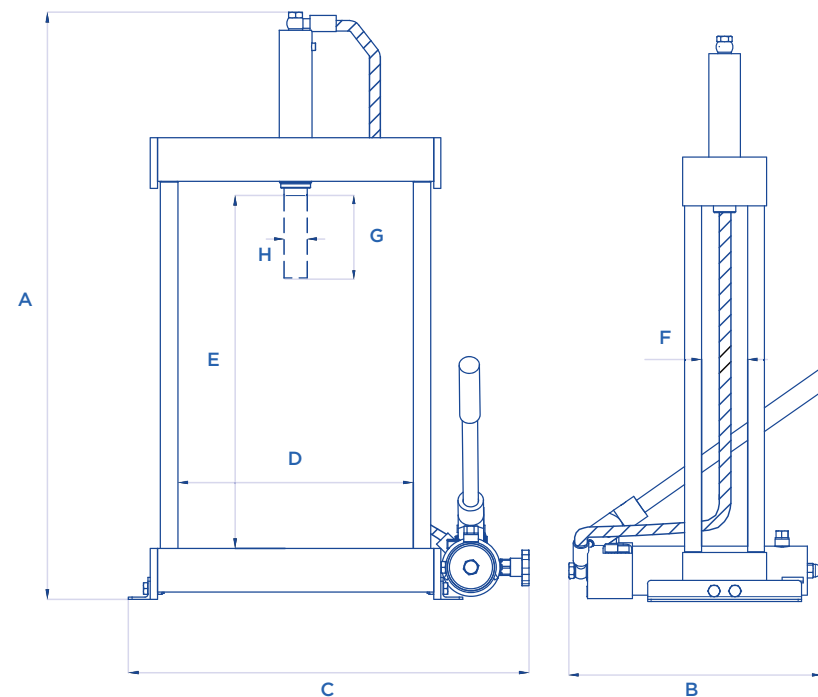
ART. 152

PRESSE IDRAULICHE DA BANCO

HYDRAULIC STAND PRESSES

PRESSES HYDRAULIQUES D'ETABI

HYDRAULISCHE TISCHPRESSEN

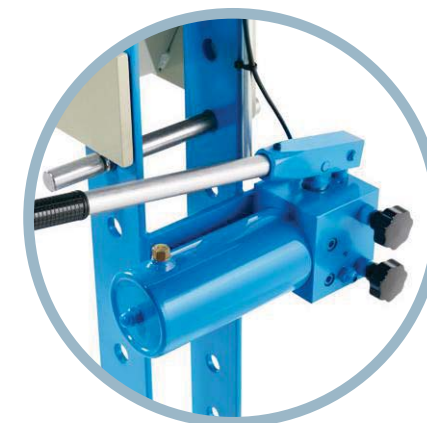
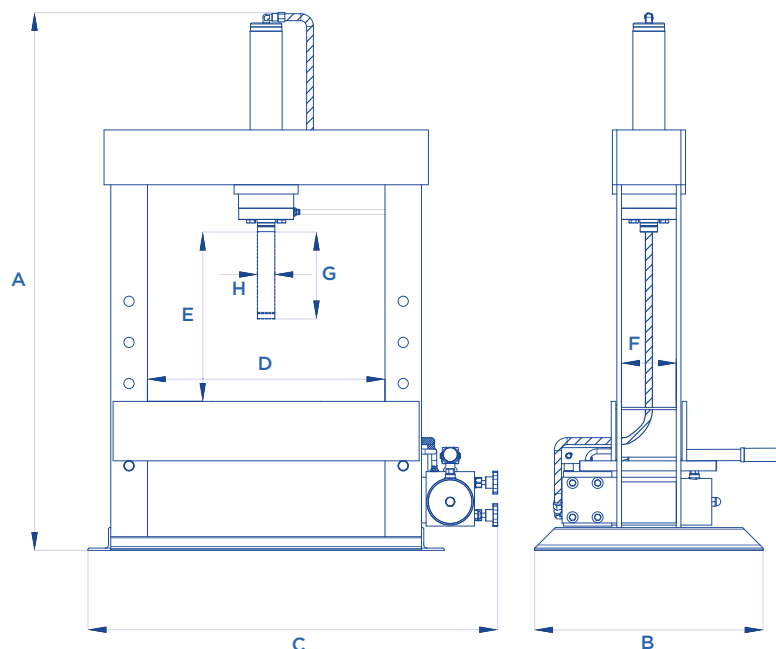


ART.	TON	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	KG
152	6	820	470	550	320	495	67	115	32	43

OPTIONAL Pag. 322



ART. 153



OPTIONAL Pag. 322

ART.	TON	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	KG
153	10	1210	500	895	520	370	120	190	40	104

TRACCIATO TECNICO COSTRUTTIVO

- Compatta struttura in robusto acciaio saldato.
- Stelo del cilindro in acciaio speciale, trattato e cromato.
- Molla in acciaio inserita nel cilindro per un rapido ritorno dello stelo.
- Pompa a mano a due velocità: rapidità in fase di avvicinamento e precisione in fase di lavoro (153).
- Gestione delle due velocità tramite volante no posto sulla pompa (153).
- Pompa a mano ad una velocità (152).
- Massima versatilità grazie al bancale ad altezza regolabile (153).
- Piatto cacciaspina e coppia di prismi a V forniti di serie (153).

TECHNICAL AND STRUCTURAL LAY-OUT

- Compact and sturdy structure fully made of welded steel.
- Shafts made of specially treated and chromium-plated steel.
- Spring made of steel inside the cylinder for a rapid return of the shaft.
- Two-speed manual pump: fast when approaching and precise when working (153).
- Knob on the pump to control both speeds (153).
- One-speed manual pump (152).
- Maximum versatility thanks to the height-adjustable table (153).
- Supplied with a pin-extracting plate and a pair of V-blocks (153).

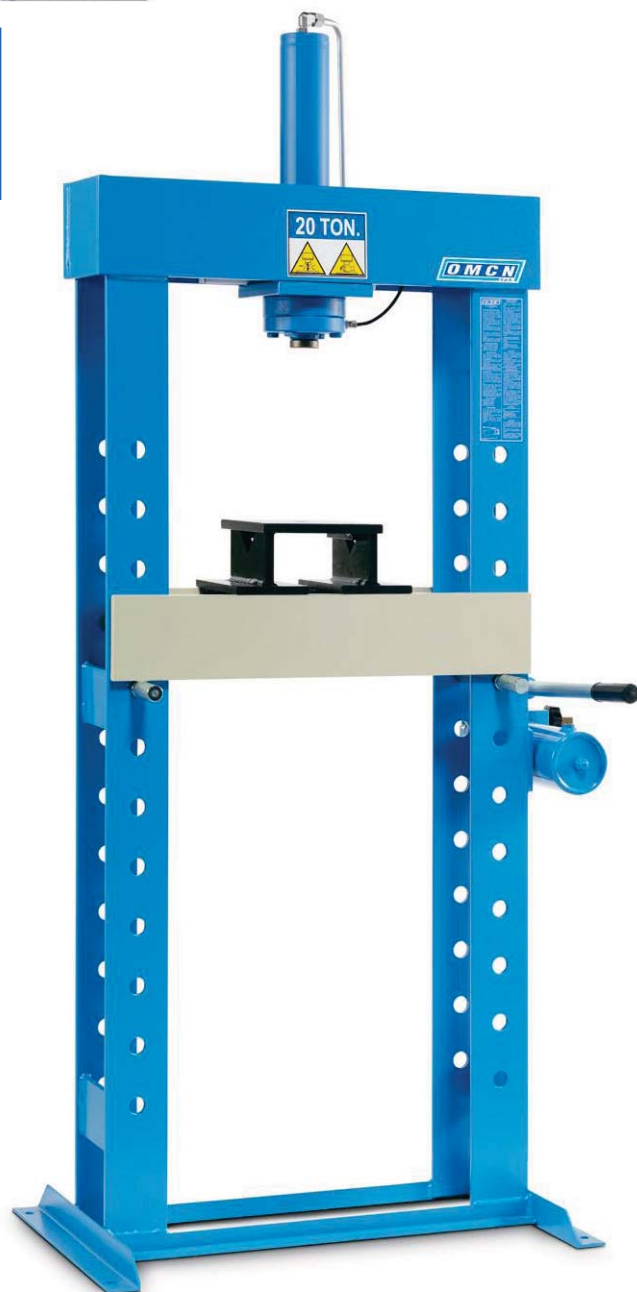
RELEVÉ TECHNIQUE

- Structure compacte très robuste réalisée exclusivement en acier soudé.
- Tige du cylindre en acier spécial traité et chromé.
- Ressort en acier dans le cylindre pour un retour rapide du vérin.
- Pompe manuelle à deux vitesses: rapidité en phase d'approche et précision en phase de pressage (153).
- Volant à main sur la pompe pour la gestion des deux vitesses (153).
- Pompe manuelle à une vitesse (152).
- Ultra polyvalente grâce au plan de travail réglable en hauteur (153).
- Plateau à trous et couple des prismes à V de série (153).

TECHNISCHE UND KONSTRUKTIVE ANGABEN

- Kompakte Struktur, die aus starkem schweißendem Stahl realisiert ist.
- Zylinderkolben aus speziellen Stahl, behandelt sowie auch verchromt.
- Feder aus Stahl, die in den Zylinder einsteckt ist, für einen schnellen Rücklauf des Kolbens.
- Zweistufige Handpumpe: Schnelligkeit während die Annäherungsphase und Exaktheit während die Arbeit (153).
- Führung der zwei Geschwindigkeiten dank einen Handrad auf der Pumpe (153).
- Einstufige Handpumpe (152).
- Maximale Vielseitigkeit dank dem höhenverstellbaren Tisch (153).
- Mit einer Auflageplatte und Doppelpismenblocke (153).

**10•20
TON**



ART. 156



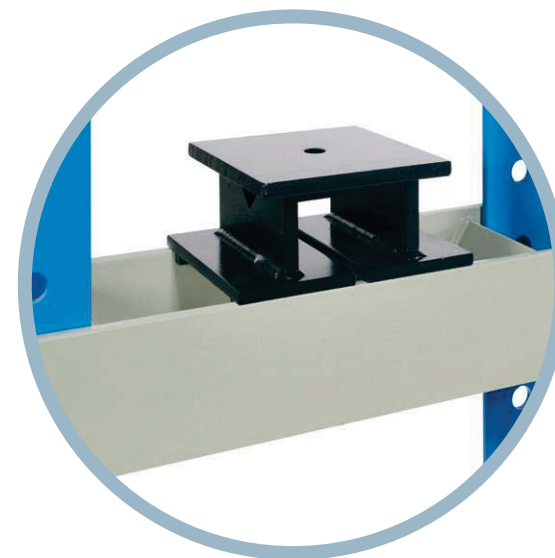
ART. 154/E

PRESSE IDRAULICHE CON POMPA A MANO

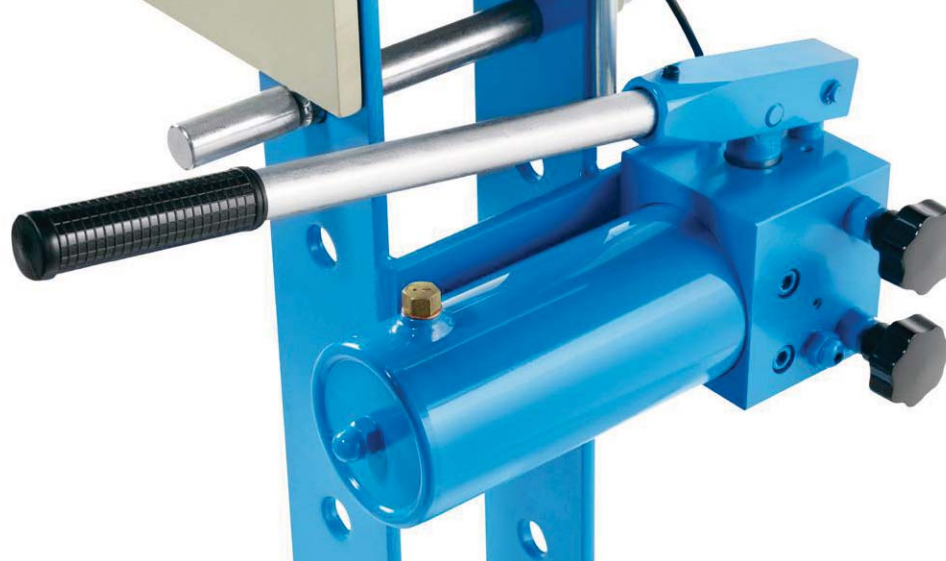
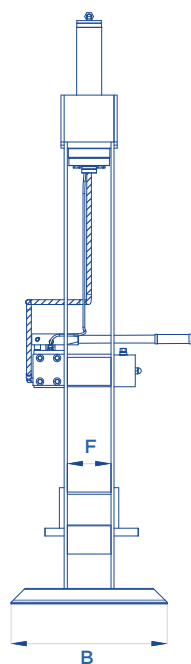
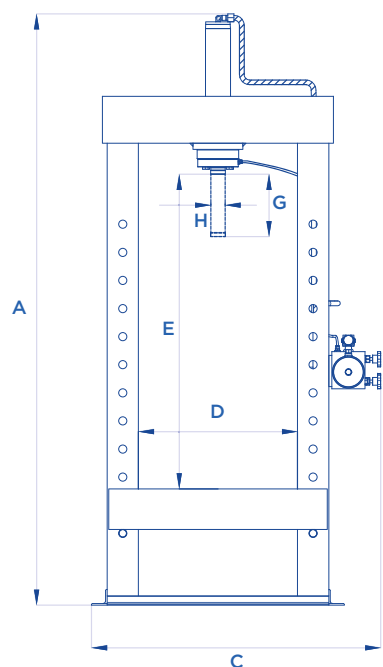
HYDRAULIC PRESSES WITH HAND PUMP

PRESSES HYDRAULIQUES AVEC POMPE MANUELLE

HAND-HYDRAULISCHE PRESSEN



OPTIONAL Pag. 322



ART.	TON	A _{mm}	B _{mm}	C _{mm}	D _{mm}	E _{mm}	F _{mm}	G _{mm}	H _{mm}	KG
154/E	10	1910	500	870	520	980	120	160	40	94
154	10	1900	500	910	515	980	120	190	40	124
155	15	1930	500	930	510	1020	140	190	40	130
156	20	1960	500	930	510	1020	140	200	50	150

TRACCIATO TECNICO COSTRUTTIVO

- Stelo del cilindro in acciaio speciale, trattato e cromato.
- **Molla in acciaio inserita nel cilindro per un rapido ritorno dello stelo.**
- Pompa a mano a due velocità: rapidità in fase di avvicinamento e precisione in fase di lavoro (154 - 155 - 156).
- Gestione delle due velocità tramite volantino posto sulla pompa (154 - 155 - 156).
- Pompa a mano ad una velocità (154/E).
- Massima versatilità grazie al bancale ad altezza regolabile.
- Piatto cacciapine e coppia di prismi a V forniti di serie (154 - 155 - 156).

TECHNICAL AND STRUCTURAL LAY-OUT

- Shafts made of specially treated and chromium-plated steel.
- **Spring made of steel inside the cylinder for a rapid return of the shaft.**
- Two-speed manual pump: fast when approaching and precise when working (154 - 155 - 156).
- Knob on the pump to control both speeds (154 - 155 - 156).
- One-speed manual pump (154/E).
- Maximum versatility thanks to the height-adjustable table.
- Supplied with a pin-extracting plate and a pair of V-blocks (154 - 155 - 156).

RELEVÉ TECHNIQUE

- Tige du cylindre en acier spécial traité et chromé.
- **Ressort en acier dans le cylindre pour un rapide retour du tige.**
- Pompe manuelle à deux vitesses : rapidité en phase d'approche et précision en phase de pressage (154 - 155 - 156).
- Volant à main sur la pompe pour la gestion des deux vitesses (154 - 155 - 156).
- Pompe manuelle à une vitesse (154/E).
- Ultra polyvalente grâce au plan de travail réglable en hauteur.
- Plateau à trous et couple des prismes à V de série (154 - 155 - 156).

TECHNISCHE UND KONSTRUKTIVE ANGABEN

- Zylinderkolben aus speziellen Stahl, behandelt sowie auch verchromt.
- **Feder aus Stahl, die in den Zylinder einsteckt ist, für einen schnellen Rücklauf des Kolbens.**
- Zweistufige Handpumpe: Schnelligkeit während die Annäherungsphase und Exaktheit während die Arbeit (154 - 155 - 156).
- Führung der zwei Geschwindigkeiten dank einen Handrad auf der Pumpe (154 - 155 - 156).
- Einstufige Handpumpe (154/E).
- Maximale Vielseitigkeit dank dem höhenverstellbaren Tisch.
- Mit einer Auflageplatte und Doppelpismenblöcke (154 - 155 - 156).